



ПРИКАЗ

от « 29 » декабря 2021 г.

№ ПК1-2162

Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц

RA.RU.311756

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Публичное акционерное общество «Контур»
(ПАО «Контур»)

Уникальный номер в реестре аккредитованных лиц RA.RU.311756

наименование юридического лица или фамилия, имя и отчество (в случае, если имеется) индивидуального предпринимателя

173021, РОССИЯ, Новгородская область, г. Великий Новгород, ул. Нехинская, 61

адрес места осуществления деятельности

Поверка средств измерений

АВХ

условный шифр знака поверки

№ п/п	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
1	2	3	4	5	6
1	Измерения геометрических величин	Меры длины концевые плоскопараллельные	(0,5 – 100) мм	КТ 2, КТ 3, КТ 4, КТ 5	
2		Штангенциркули	(0 – 1600) мм	ПГ ±(0,03 – 0,2) мм	
3		Штангенглубиномеры	(0 – 400) мм	ПГ ±(0,03 – 0,15) мм	
4		Штангенрейсмасы	(0 – 1000) мм	ПГ ±(0,03 – 0,15) мм	
5		Штангензубомеры	M = (1 – 18) мм	ПГ ±(0,03 – 0,15) мм	
6		Микрометры	(0 – 500) мм	КТ 1, КТ 2	
7		Микрометры рычажные	(0 – 500) мм	ПГ ±(3 – 10) мкм	
8		Глубиномеры микрометрические	(0 – 100) мм	КТ 1, КТ 2	
9		Скобы с отсчетным устройством	(0 – 500) мм	ПГ ±(0,7 – 20) мкм	

1	2	3	4	5	6	
10		Индикаторы часового типа	(0 – 25) мм	КТ 1, КТ 2		
11		Стойки для измерительных головок типа С – III; С – IV	(0 – 250) мм	Н (1 – 4) мкм		
12		Калибры гладкие для цилиндрических валов и отверстий	(0 – 250) мм	(6 – 17) квалитет		
13		Калибры резьбовые цилиндрические Калибры резьбовые конические Калибры – пробки контрольные: КПР – ПР; КПР – НЕ; К – И; КНЕ – ПР; КНЕ – НЕ; КИ – НЕ	(0 – 250) мм (1/16 – 6)'' (0 – 250) мм	(4 – 8) степени точности ПГ ±(3 – 9) мкм (4 – 8) степени точности		
14		Угломеры с нониусом	(0 – 360)°	ПГ ±(2 – 10)'		
15		Стенкомеры индикаторные	(0 – 50) мм	ПГ ±(0,015 – 0,15) мм		
16		Глубиномеры индикаторные	(0 – 100) мм	ПГ ±20 мкм		
17		Нутромеры микрометрические	(50 – 600) мм	ПГ ±(4 – 20) мкм		
18	Измерения давления, вакуумные измерения	Манометры образцовые деформационные	(1 – 250) МПа (10 – 2500) кгс/см ²	КТ 0,25; КТ 0,4		
19		Манометры и приборы контроля показывающие, самопишущие и регистрирующие	(0,1 – 0,25) МПа (1 – 2,5) кгс/см ² (0,4 – 250) МПа (4 – 2500) кгс/см ²	КТ (1,6 – 4,0) КТ (0,6 – 4,0)		
20		Манометры	(1 – 250) МПа	КТ 0,4		
21		Манометры, вакуумметры, мановакуумметры	[(-0,1) – 250] МПа	КТ (0,6 – 4,0)		
22		Напоромеры, тягомеры, тягонапоромеры	[(-40) – 40] кПа (0–1000) кгс/м ²	КТ (1,0 – 2,5) КТ (1,0 – 2,5)		
23		Измерения механических величин	Ключи моментные	(6 – 1500) Н·м	ПГ ±(2 – 5) %	
24			Приборы для измерения твердости металлов и сплавов	(8 – 450) НВ (20 – 70) HRC	ПГ ±3 % ПГ ±(1 – 2) HRC	
25	Измерения параметров потока, расхода, уровня, объема вещества	Расходомеры, преобразователи расхода жидкости	(0,02 – 50) м ³ /ч Ду (10 – 50) мм	ПГ ±0,5 %		

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---



Главный метролог ПАО «Контур»
должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного
лица

Л. В. Розова
инициалы, фамилия
уполномоченного лица